

Ficha técnica para batería de litio - LiFePO4
Modelos 12V



ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Características eléctricas

MODELO BT	12/100	12/200	12/280-300	12/400	12/560-600
• Capacidad de energía nominal ¹	1,28 kWh	2,56 kWh	3,71 kWh	5,12 kWh	7,42 kWh
• Capacidad de energía utilizable ²	1,20 kWh	2,40 kWh	3,48 kWh	4,80 kWh	6,96 kWh
• Capacidad nominal de batería	100 Ah	200 Ah	280 Ah-300 Ah	400 Ah	560 Ah-600 Ah
• Profundidad de descarga	>90%				
• Voltaje nominal	12,8 V				
• Rango de voltaje	12 a 13,8 V				
• Tensión máxima de carga	13,8 V				
• Tensión de carga recomendada	13,6 V / 13,7 V				
• Tensión flotación	13,4 V				
• Corriente máxima de carga continua	50 A	100 A	150 A	150 A	150 A
• Corriente de descarga continua	75 A	150 A	150 A	150 A	150 A
• Corriente de descarga máx. (Pico) ³	200 A	350 A	350 A	350 A	350 A
• Potencia máxima de descarga (Pico)	2,5 kW	4,4 kW	4,4kW	4,4 kW	4,4 kW
• Pot. máx. de descarga continua recomendada	1,2 W	2,5 kW	3,6 kW	5 kW	7,2 kW
• Eficiencia de carga	>97%				
• Protocolo de comunicación	RS 485 / CAN (Consultar)				
• Protección DC	MOSFET / Contactor / Relay				
• Temperatura de operación (T° interior)	Descarga: -15° a 50° C - Carga: 0° a 50° C				
• Temperatura de almacenamiento	Corto plazo (dentro de un mes)		-20°C a 45°C		
	Largo plazo (dentro de un año)		0°C a 35°C		
• Vida útil ⁴	>6000 ciclos (80% DOD) @25° C				
• Dimensiones (cm)	21 x 37 x 25	27 x 37 x 25	27 x 37 x 29	27 x 37 x 37	27 x 37 x 44

Modelos 12 V



BT 12/100

Alto: 21 cm
Ancho: 37 cm
Profundidad: 25 cm
Peso: 15 Kg.



BT 12/200

Alto: 27 cm
Ancho: 37 cm
Profundidad: 25 cm
Peso: 20 Kg.



BT 12/280 BT 12/300

Alto: 27 cm
Ancho: 37 cm
Profundidad: 29 cm
Peso: 28 Kg.



BT 12/400

Alto: 27 cm
Ancho: 37 cm
Profundidad: 37 cm
Peso: 57 Kg.



BT 12/560 BT 12/600

Alto: 27 cm
Ancho: 37 cm
Profundidad: 44 cm
Peso: 57 Kg.

Características generales

El pack de baterías X LYTE esta diseñado especialmente para sistemas fotovoltaicos siendo una solución fácilmente adaptable a diferentes necesidades de almacenamiento.

- Capacidad expansible según especificaciones.
- Instalación simple y flexible.
- Compatible con un amplio rango de inversores/cargadores del mercado.
- Expectativa de vida superior a 15 años dependiendo del uso. (Ver gráfico ciclos de vida).
- Seguridad comprobada y garantía de 6 años.
- Tamaño compacto y ahorro de espacio.
- Reemplazo rápido de baterías de plomo ácido.
- No requiere mantenimiento.
- Alta eficiencia y densidad de energía.

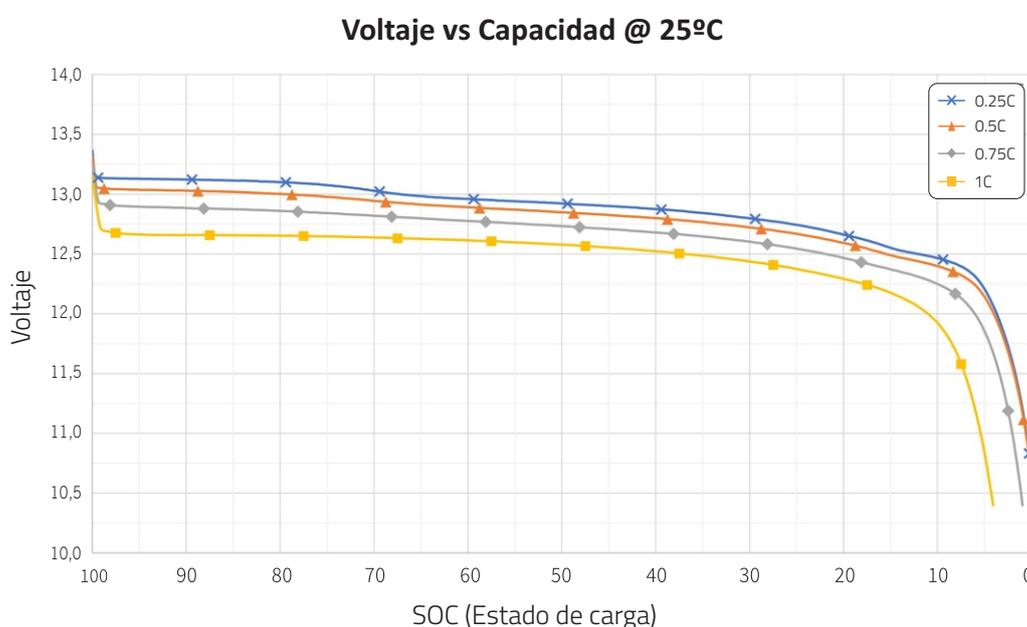
Condiciones de operación

Lugar de instalación	Interior
Humedad	5% a 95%
Altura	Máx. 3000 m.s.n.m.
Ventilación	Convección natural

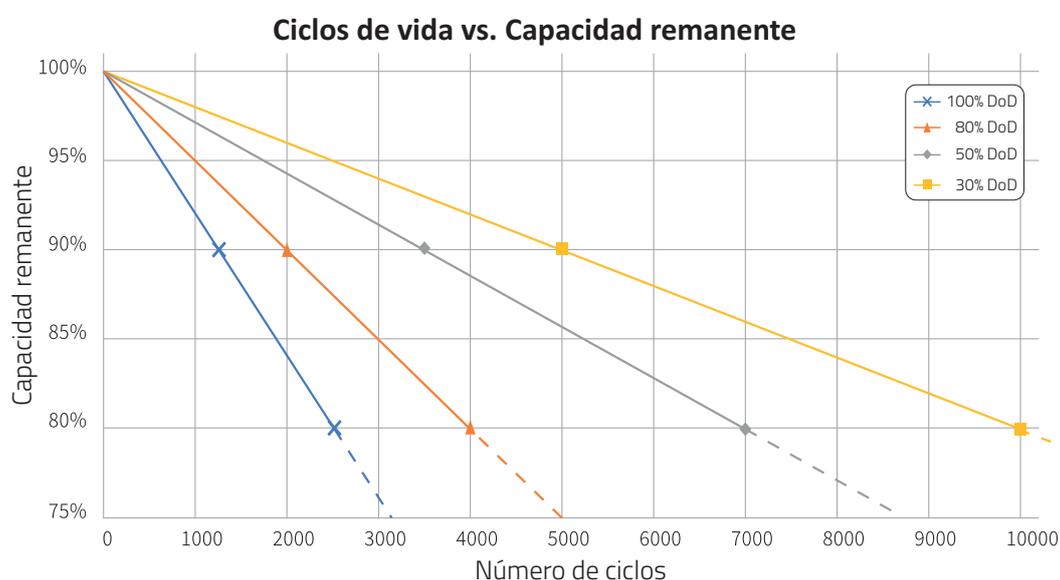
Características generales

- 1 La energía nominal es medida bajo condiciones específicas de prueba al comienzo de la vida útil (Temperatura 25°C - 0,2C CCCV/0,2C CC).
- 2 La energía utilizable real depende de las condiciones ambientales y de carga/descarga de la batería.
- 3 Duración máxima de 3 segundos. La corriente pico excluye la duración corta repetida.
- 4 Ver tabla de ciclos de vida según profundidad de descarga.

Curva de voltaje según tasa de descarga @ 25°C



Ciclos de vida según profundidad de descarga (hasta llegar al 80% de la cap. nominal)



24 V

BT 24/100



BT 24/200



BT 24/280-300



BT 24/400



BT 24/560-600



36 V

BT 36/100



BT 36/280-300



48 V

BT 48/67



BT 48/100



BT 48/200



BT 48/280-300



VOLTAJES ESPECIALES

Sistemas para aplicaciones especiales como, conversión de vehículos eléctricos, carros de golf, autoelevadores eléctricos, etc.

